

PRODUCTO: FRTC-0580-040-004 580*40 Lámina Transp. Termo ICB/CAF 40 % PCR**CLIENTE:** Importadora Cafe Do Brasil S.A.I.C.**1. CARACTERÍSTICAS**

Envase formado a partir de una lámina de naturaleza flexible, termocontralible y termosellante, utilizada para el envasado automático y manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas: resinas basadas en polietileno. Las materias primas utilizadas las componen material virgen y material reciclado. El envase está bobinado en un soporte o alma de cartón formado por la unión de capas de papel superpuestas entre sí con un adhesivo basado en homopolímero de acetato de polivinilo PVA (cola fría).

2. USO Y APLICACIÓN

Contacto directo e indirecto con productos químicos inertes, utilizado para embalar packs de productos. Este film puede ser usado en túneles de termocontracción o pistolas de calor. No se han identificados otros usos previstos potenciales.

3. VARIABLES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Espesor Total ^{3.1}	µm	40	No Aplica	No Aplica	SGS
Ancho Total	mm	580	575	585	SGS
Ancho Óptico	mm	580	575	585	SGS
Fuelle Lateral	mm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Largo (metros lineales)	m	1529	1553	1509	SGS
Peso Neto Bobina	kg	33,00	31,00	35,00	SGS
Peso Bruto Bobina	kg	34,39	32,39	36,39	SGS
Diámetro Interno del Alma	mm	76,2	75,2	77,2	SGS
Espesor del Alma	mm	12	10	14	SGS
Diámetro Externo de Bobina	mm	297	289	305	SGS

^{3.1} La tolerancia del espesor dependerá de la cantidad de geles presentes en el material, por ello el gramaje registrará como variable de control.

4. PROPIEDADES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Gramaje Total	g/m ²	37,20	33,48	40,92	SGS
Tratado Corona	dyn/cm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Opacidad	D	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Brillo a 45°	GU	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción MD ^{4.1}	%	76	71	81	SGS
Termocontracción CD ^{4.1}	%	23	18	28	SGS
Coefficiente de Fricción Interior ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Exterior (Lado no tratado) ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS

^{4.1} MD: Dirección Máquina / CD: Dirección Transversal

^{4.2} Los valores de COF, con el transcurso del tiempo, pueden decrecer hasta un 75% hasta estabilizarse.

5. PROPIEDADES MECÁNICAS

No Aplica

6. CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

Identificación del material	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Código del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
Tipo de Pallet	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	Posición de las bobinas	Vertical
Bobinas por pallet	12	Pisos por pallet	1
Embalaje del pallet	Cartón en la base del Pallet, funda protectora en cada bobina y envoltura en film stretch		
Identificación del pallet	Lista de pallet con OT, Cliente, Código de producto, Descripción, OC, Total Kg y Fecha.		

7. RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Transporte	El transporte debe ser cerrado para cubrir la carga. El pallet podrá ser retirado del contenedor con grúa horquilla
Almacenamiento	Almacene en un lugar seco a temperatura ambiente menor a 30 °C. HR entre 50 y 60%. Evite la luz solar directa.
Manipulación	No apilar pallets. No golpee el producto. Retire el embalaje cuando vaya a utilizar el producto.
Seguridad Personal	El producto está elaborado conforme a las normas vigentes y no presenta riesgos para el contacto con personas.
Seguridad del Producto	No exponga al calor excesivo. Mantenga en un lugar seco, sin humedad. Recicle el embalaje.

8. LEGALIDAD Y SEGURIDAD DE PRODUCTOS QUE ESTARÁN EN CONTACTO DE ALIMENTOS

No Aplica

9. CRITERIOS Y ACEPTABILIDAD

Este producto está elaborado bajo el Sistema de Gestión Solpack (SGS), rigiéndose bajo Nch 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. Las sugerencias o reclamos de este producto se deben realizar con la trazabilidad indicada en las etiquetas de identificación. El AQL de aceptación de reclamo es de 2,5%. Por cada lote despachado, se emitirá un certificado de calidad con las variables controladas en nuestro proceso. La vida útil del producto es de un (1) año, tiempo durante el cual se asegura que este no perderá propiedades gráficas, físicas ni funcionales, se garantizará el producto por un plazo máximo de seis (6) meses posterior a su fabricación; dicha garantía estará vigente si se cumplen las condiciones de manipulación y almacenamiento recomendadas. Concluido el plazo indicado queda bajo responsabilidad del cliente la verificación de las propiedades que puedan afectar el comportamiento en máquina de los materiales.

10. CONTROL DE CAMBIOS

Solicitante:	Descripción del Cambio:	Fecha Solicitud:	Autorizado por:	N° de Revisión:
Importadora Cafe Do Brasil S.A.I.C.	Versión inicial	20-02-2023	Carlos Fagundez	1

Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo
	Carlos Fagundez	Manuel Muñoz	Cristián Basáez
Cliente	Ingeniero de Desarrollo	Jefe de Calidad	Grte. de Calidad, Innovación y Desarrollo
Fecha:	Fecha: 21-04-2023	Fecha: 21-04-2023	Fecha: 21-04-2023

PRODUCTO: LMPC-1400-040-R04 1400*40 Lámina Blanco/Negro Mulching Film 500m (2T)**CLIENTE:** STOCK INTERNO SOLPACK S.A.**1. CARACTERÍSTICAS**

Envase formado a partir de una lámina de naturaleza flexible y termo sellante, utilizada para el envasado automático y manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas: resinas basadas en polietileno, masterbatch de dióxido de titanio, masterbatch de protección UV y masterbatch negro de humo con antioxidantes. El origen de la materia prima incluye material reciclado o recuperado. El envase está bobinado en un soporte o alma de cartón formado por la unión de capas de papel superpuestas entre si con un adhesivo basado en homopolímero de acetato de polivinilo PVA (cola fría).

2. USO Y APLICACIÓN

No apto para contacto directo con alimentos, utilizado para modificar la temperatura del suelo, limitar el crecimiento de malezas y prevenir la pérdida de humedad en los cultivos. Recomendado para un nivel moderado de pesticidas agrícolas (halógenos <50 ppm, azufre <500 ppm). Este producto está diseñado para un uso de hasta 2 temporadas. No se han identificados otros usos previstos potenciales.

3. VARIABLES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Espesor Total ^{3.1}	µm	40	No Aplica	No Aplica	SGS
Ancho Total	mm	1400	1395	1405	SGS
Ancho Óptico	mm	1400	1395	1405	SGS
Fuelle Lateral	mm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Largo (metros lineales)	m	500	500	530	SGS
Peso Neto Bobina	kg	27,16	25,12	30,95	SGS
Peso Bruto Bobina	kg	30,51	28,47	34,30	SGS
Diámetro Interno del Alma	mm	76,2	75,2	77,2	SGS
Espesor del Alma	mm	12	10	14	SGS
Diámetro Externo de Bobina	mm	189	184	198	SGS

^{3.1} La tolerancia del espesor dependerá de la cantidad de geles presentes en el material, por ello el gramaje registrará como variable de control.

4. PROPIEDADES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Gramaje Total	g/m ²	38,80	33,95	43,65	SGS
Tratado Corona	dyn/cm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Opacidad	D	3,00	2,53	3,60	SGS
Brillo a 45°	GU	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción MD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción CD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Interior ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Exterior ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS

^{4.1} MD: Dirección Máquina / CD: Dirección Transversal

^{4.2} Los valores de COF, con el transcurso del tiempo, pueden decrecer hasta un 75% hasta estabilizarse.

5. PROPIEDADES MECÁNICAS

No Aplica

6. CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

Identificación del material	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Código del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
Tipo de Pallet	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	Posición de las bobinas	Horizontal en Pirámide
Bobinas por pallet	21	Pisos por pallet	No Aplica
Embalaje del pallet	Cartón en la base del Pallet, funda protectora en cada bobina y envoltura en film stretch		
Identificación del pallet	Lista de pallet con OT, Cliente, Código de producto, Descripción, OC, Total Kg y Fecha.		

7. RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Transporte	El transporte debe ser cerrado para cubrir la carga. El pallet podrá ser retirado del contenedor con grúa horquilla
Almacenamiento	Almacene en un lugar seco a temperatura ambiente menor a 30 °C. HR entre 50 y 60%. Evite la luz solar directa.
Manipulación	No apilar pallets. No golpee el producto. Retire el embalaje cuando vaya a utilizar el producto.
Seguridad Personal	El producto está elaborado conforme a las normas vigentes y no presenta riesgos para el contacto con personas.
Seguridad del Producto	No exponga al calor excesivo. Mantenga en un lugar seco, sin humedad. Recicle el embalaje.

8. LEGALIDAD Y SEGURIDAD DE PRODUCTOS QUE ESTARÁN EN CONTACTO DE ALIMENTOS

No Aplica

9. CRITERIOS Y ACEPTABILIDAD

Este producto está elaborado bajo el Sistema de Gestión Solpack (SGS), rigiéndose bajo Nch 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. Las sugerencias o reclamos de este producto se deben realizar con la trazabilidad indicada en las etiquetas de identificación. El AQL de aceptación de reclamo es de 2,5%. Por cada lote despachado, se emitirá un certificado de calidad con las variables controladas en nuestro proceso. La vida útil del producto es de un (1) año, tiempo durante el cual se asegura que este no perderá propiedades gráficas, físicas ni funcionales, se garantizará el producto por un plazo máximo de seis (6) meses posterior a su fabricación; dicha garantía estará vigente si se cumplen las condiciones de manipulación y almacenamiento recomendadas. Concluido el plazo indicado queda bajo responsabilidad del cliente la verificación de las propiedades que puedan afectar el comportamiento en máquina de los materiales.

10. CONTROL DE CAMBIOS

Solicitante:	Descripción del Cambio:	Fecha Solicitud:	Autorizado por:	N° de Revisión:
STOCK INTERNO SOLPACK S.A.	Versión inicial	01-08-2022	Luis Martínez	1

Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo
	Luis Martínez	Manuel Muñoz	Cristián Basáez
Cliente	Ingeniero de Desarrollo	Jefe de Calidad	Grte. de Calidad, Innovación y Desarrollo
Fecha:	Fecha: 02-08-2022	Fecha: 02-08-2022	Fecha: 02-08-2022

PRODUCTO: LMTC-0630-040-001 630*40 Lámina Transp. Enfardadora TUCAPEL

CLIENTE: Empresas Tucapel S.A.

1. CARACTERÍSTICAS

Envase formado a partir de una lámina de naturaleza flexible y termo sellante, utilizada para el envasado automático y manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas: resinas basadas en polietileno. Las materias primas utilizadas las componen material virgen y material reciclado. El envase está bobinado en un soporte o alma de cartón formado por la unión de capas de papel superpuestas entre sí con un adhesivo basado en homopolímero de acetato de polivinilo PVA (cola fría).

2. USO Y APLICACIÓN

Contacto directo e indirecto con productos químicos inertes, utilizado como embalaje secundario al confeccionar fardos. No se han identificados otros usos previstos potenciales.

3. VARIABLES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Espesor Total ^{3.1}	µm	40	No Aplica	No Aplica	SGS
Ancho Total	mm	630	620	640	SGS
Ancho Óptico	mm	630	620	640	SGS
Fuelle Lateral	mm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Largo (metros lineales)	m	3003	2783	3193	SGS
Peso Neto Bobina	kg	70,00	60,00	80,00	SGS
Peso Bruto Bobina	kg	71,51	61,51	81,51	SGS
Diámetro Interno del Alma	mm	76,2	75,2	77,2	SGS
Espesor del Alma	mm	12	10	14	SGS
Diámetro Externo de Bobina	mm	404	376	430	SGS

^{3.1} La tolerancia del espesor dependerá de la cantidad de geles presentes en el material, por ello el gramaje registrará como variable de control.

4. PROPIEDADES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Gramaje Total	g/m ²	37,00	32,38	41,63	SGS
Tratado Corona	dyn/cm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Opacidad	D	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Brillo a 45°	GU	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción MD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción CD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Interior ^{4.2}	-	0,30	0,20	0,35	SGS
Coefficiente de Fricción Exterior ^{4.2}	-	0,45	0,30	0,55	SGS

^{4.1} MD: Dirección Máquina / CD: Dirección Transversal

^{4.2} Los valores de COF, con el transcurso del tiempo, pueden decrecer hasta un 75% hasta estabilizarse.

5. PROPIEDADES MECÁNICAS

No Aplica

6. CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

Identificación del material	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Código del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
Tipo de Pallet	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	Posición de las bobinas	Vertical
Bobinas por pallet	9	Pisos por pallet	1
Embalaje del pallet	Cartón en la base del pallet, manga protectora cubriendo los rollos y envoltura de film stretch		
Identificación del pallet	Lista de pallet con OT, Cliente, Código de producto, Descripción, OC, Total Kg y Fecha.		

7. RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Transporte	El transporte debe ser cerrado para cubrir la carga. El pallet podrá ser retirado del contenedor con grúa horquilla
Almacenamiento	Almacene en un lugar seco a temperatura ambiente menor a 30 °C. HR entre 50 y 60%. Evite la luz solar directa.
Manipulación	No apilar pallets. No golpee el producto. Retire el embalaje cuando vaya a utilizar el producto.
Seguridad Personal	El producto está elaborado conforme a las normas vigentes y no presenta riesgos para el contacto con personas.
Seguridad del Producto	No exponga al calor excesivo. Mantenga en un lugar seco, sin humedad. Recicle el embalaje.

8. LEGALIDAD Y SEGURIDAD DE PRODUCTOS QUE ESTARÁN EN CONTACTO DE ALIMENTOS

No Aplica

9. CRITERIOS Y ACEPTABILIDAD

Este producto está elaborado bajo el Sistema de Gestión Solpack (SGS), rigiéndose bajo Nch 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. Las sugerencias o reclamos de este producto se deben realizar con la trazabilidad indicada en las etiquetas de identificación. El AQL de aceptación de reclamo es de 2,5%. Por cada lote despachado, se emitirá un certificado de calidad con las variables controladas en nuestro proceso. La vida útil del producto es de un (1) año, tiempo durante el cual se asegura que este no perderá propiedades gráficas, físicas ni funcionales, se garantizará el producto por un plazo máximo de seis (6) meses posterior a su fabricación; dicha garantía estará vigente si se cumplen las condiciones de manipulación y almacenamiento recomendadas. Concluido el plazo indicado queda bajo responsabilidad del cliente la verificación de las propiedades que puedan afectar el comportamiento en máquina de los materiales.

10. CONTROL DE CAMBIOS

Solicitante:	Descripción del Cambio:	Fecha Solicitud:	Autorizado por:	N° de Revisión:
Empresas Tucapel S.A.	Versión inicial	03-10-2022	José Victoriano	1

Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo
	José Victoriano	Manuel Muñoz	Cristián Basáez
Cliente	Ingeniero de Desarrollo	Jefe de Calidad	Grte. de Calidad, Innovación y Desarrollo
Fecha:	Fecha: 04-10-2022	Fecha: 04-10-2022	Fecha: 04-10-2022

PRODUCTO: MGCT-0900-045-001 900*45 Manga Transparente Cerrada

CLIENTE: IMIFLEX SpA

1. CARACTERÍSTICAS

Envase formado a partir de una manga de naturaleza flexible y termo sellante, utilizada para el envasado automático y manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas: resinas basadas en polietileno. El origen de la materia prima es virgen e incluye material reciclado o recuperado. El envase está bobinado en un soporte o alma de cartón formado por la unión de capas de papel superpuestas entre si con un adhesivo basado en homopolímero de acetato de polivinilo PVA (cola fría).

2. USO Y APLICACIÓN

Contacto directo e indirecto con productos químicos inertes, utilizada para empacar, embalar y tapan . No se han identificados otros usos previstos potenciales.

3. VARIABLES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Espesor Total ^{3.1}	µm	45	No Aplica	No Aplica	SGS
Ancho Total	mm	900	895	905	SGS
Ancho Óptico	mm	900	895	905	SGS
Fuelle Lateral	mm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Largo (metros lineales)	m	2803	1384	2892	SGS
Peso Neto Bobina	kg	210,00	97,94	228,72	SGS
Peso Bruto Bobina	kg	212,16	100,10	230,88	SGS
Diámetro Interno del Alma	mm	76,2	75,2	77,2	SGS
Espesor del Alma	mm	12	10	14	SGS
Diámetro Externo de Bobina	mm	576	400	600	SGS

^{3.1} La tolerancia del espesor dependerá de la cantidad de geles presentes en el material, por ello el gramaje registrará como variable de control.

4. PROPIEDADES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Gramaje Total	g/m ²	41,63	37,00	46,25	SGS
Tratado Corona	dyn/cm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Opacidad	D	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Brillo a 45°	GU	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción MD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción CD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Interior ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Exterior ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS

^{4.1} MD: Dirección Máquina / CD: Dirección Transversal

^{4.2} Los valores de COF, con el transcurso del tiempo, pueden decrecer hasta un 75% hasta estabilizarse.

5. PROPIEDADES MECÁNICAS

No Aplica

6. CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

Identificación del material	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Código del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
Tipo de Pallet	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	Posición de las bobinas	Horizontal
Bobinas por pallet	2 Rollos apilables (adyacentes al diámetro)	Pisos por pallet	1
Embalaje del pallet	Cartón en la base del pallet, manga protectora cubriendo los rollos y envoltura de film stretch		
Identificación del pallet	Lista de pallet con OT, Cliente, Código de producto, Descripción, OC, Total Kg y Fecha.		

7. RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Transporte	El transporte debe ser cerrado para cubrir la carga. El pallet podrá ser retirado del contenedor con grúa horquilla
Almacenamiento	Almacene en un lugar seco a temperatura ambiente menor a 30 °C. HR entre 50 y 60%. Evite la luz solar directa.
Manipulación	No apilar pallets. No golpee el producto. Retire el embalaje cuando vaya a utilizar el producto.
Seguridad Personal	El producto está elaborado conforme a las normas vigentes y no presenta riesgos para el contacto con personas.
Seguridad del Producto	No exponga al calor excesivo. Mantenga en un lugar seco, sin humedad. Recicle el embalaje.

8. LEGALIDAD Y SEGURIDAD DE PRODUCTOS QUE ESTARÁN EN CONTACTO DE ALIMENTOS

No Aplica

9. CRITERIOS Y ACEPTABILIDAD

Este producto está elaborado bajo el Sistema de Gestión Solpack (SGS), rigiéndose bajo Nch 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. Las sugerencias o reclamos de este producto se deben realizar con la trazabilidad indicada en las etiquetas de identificación. El AQL de aceptación de reclamo es de 2,5%. Por cada lote despachado, se emitirá un certificado de calidad con las variables controladas en nuestro proceso. La vida útil del producto es de un (1) año, tiempo durante el cual se asegura que este no perderá propiedades gráficas, físicas ni funcionales, se garantizará el producto por un plazo máximo de seis (6) meses posterior a su fabricación; dicha garantía estará vigente si se cumplen las condiciones de manipulación y almacenamiento recomendadas. Concluido el plazo indicado queda bajo responsabilidad del cliente la verificación de las propiedades que puedan afectar el comportamiento en máquina de los materiales.

10. CONTROL DE CAMBIOS

Solicitante:	Descripción del Cambio:	Fecha Solicitud:	Autorizado por:	N° de Revisión:
IMIFLEX SpA	Versión inicial	01-02-2021	Salustra Solarte	1
IMIFLEX SpA	Dimensiones que permitan apilar pallets	10-05-2021	Salustra Solarte	2

Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo
	José Victoriano	Manuel Muñoz	Cristián Basáez
Cliente	Ingeniero de Desarrollo	Jefe de Calidad	Grte. de Calidad, Innovación y Desarrollo
Fecha:	Fecha: 22-06-2022	Fecha: 22-06-2022	Fecha: 22-06-2022

PRODUCTO:	MGCT-1500-100-001	1500*100 Manga Transp. Cerrada V. Lirquén
CLIENTE:	Vidrios Lirquén S.A.	

1. CARACTERÍSTICAS

Envase formado a partir de una manga de naturaleza flexible y termo sellante, utilizada para el envasado automático y manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas: resinas basadas en polietileno. El origen de la materia prima es virgen e incluye material reciclado o recuperado. El envase está bobinado en un soporte o alma de cartón formado por la unión de capas de papel superpuestas entre sí con un adhesivo basado en homopolímero de acetato de polivinilo PVA (cola fría).

2. USO Y APLICACIÓN

Contacto directo e indirecto con productos químicos inertes, utilizada para embalar paneles de vidrio. No se han identificados otros usos previstos potenciales.

3. VARIABLES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Espesor Total ^{3.1}	µm	100	No Aplica	No Aplica	SGS
Ancho Total	mm	1500	1490	1510	SGS
Ancho Óptico	mm	1500	1490	1510	SGS
Fuelle Lateral	mm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Largo (metros lineales)	m	179	175	184	SGS
Peso Neto Bobina	kg	50,00	47,00	53,00	SGS
Peso Bruto Bobina	kg	53,59	50,59	56,59	SGS
Diámetro Interno del Alma	mm	76,2	75,2	77,2	SGS
Espesor del Alma	mm	12	10	14	SGS
Diámetro Externo de Bobina	mm	236	231	242	SGS

^{3.1} La tolerancia del espesor dependerá de la cantidad de geles presentes en el material, por ello el gramaje registrará como variable de control.

4. PROPIEDADES

Variables	Unidad	Objetivo	Límite Inferior	Límite Superior	Método
Gramaje Total	g/m ²	93,00	86,49	99,51	SGS
Tratado Corona	dyn/cm	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Opacidad	D	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Brillo a 45°	GU	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción MD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Termocontracción CD ^{4.1}	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Interior ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS
Coefficiente de Fricción Exterior ^{4.2}	-	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGS

^{4.1} MD: Dirección Máquina / CD: Dirección Transversal

^{4.2} Los valores de COF, con el transcurso del tiempo, pueden decrecer hasta un 75% hasta estabilizarse.

5. PROPIEDADES MECÁNICAS

No Aplica

6. CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

Identificación del material	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Código del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
Tipo de Pallet	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	Posición de las bobinas	Horizontal en Pirámide
Bobinas por pallet	10	Pisos por pallet	No Aplica
Embalaje del pallet	Cartón en la base del pallet, manga protectora cubriendo los rollos y envoltura de film stretch		
Identificación del pallet	Lista de pallet con OT, Cliente, Código de producto, Descripción, OC, Total Kg y Fecha.		

7. RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Transporte	El transporte debe ser cerrado para cubrir la carga. El pallet podrá ser retirado del contenedor con grúa horquilla
Almacenamiento	Almacene en un lugar seco a temperatura ambiente menor a 30 °C. HR entre 50 y 60%. Evite la luz solar directa.
Manipulación	No apilar pallets. No golpee el producto. Retire el embalaje cuando vaya a utilizar el producto.
Seguridad Personal	El producto está elaborado conforme a las normas vigentes y no presenta riesgos para el contacto con personas.
Seguridad del Producto	No exponga al calor excesivo. Mantenga en un lugar seco, sin humedad. Recicle el embalaje.

8. LEGALIDAD Y SEGURIDAD DE PRODUCTOS QUE ESTARÁN EN CONTACTO DE ALIMENTOS

No Aplica

9. CRITERIOS Y ACEPTABILIDAD

Este producto está elaborado bajo el Sistema de Gestión Solpack (SGS), rigiéndose bajo Nch 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. Las sugerencias o reclamos de este producto se deben realizar con la trazabilidad indicada en las etiquetas de identificación. El AQL de aceptación de reclamo es de 2,5%. Por cada lote despachado, se emitirá un certificado de calidad con las variables controladas en nuestro proceso. La vida útil del producto es de un (1) año, tiempo durante el cual se asegura que este no perderá propiedades gráficas, físicas ni funcionales, se garantizará el producto por un plazo máximo de seis (6) meses posterior a su fabricación; dicha garantía estará vigente si se cumplen las condiciones de manipulación y almacenamiento recomendadas. Concluido el plazo indicado queda bajo responsabilidad del cliente la verificación de las propiedades que puedan afectar el comportamiento en máquina de los materiales.

10. CONTROL DE CAMBIOS

Solicitante:	Descripción del Cambio:	Fecha Solicitud:	Autorizado por:	N° de Revisión:
Vidrios Lirquén S.A.	Versión inicial	14-12-2020	Salustra Solarte	1

Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo	Nombre y Cargo
	Jesús Ochoa	Manuel Muñoz	Cristián Basáez
Cliente	Ingeniero de Desarrollo	Jefe de Calidad	Grte. de Calidad, Innovación y Desarrollo
Fecha:	Fecha: 30-05-2022	Fecha: 30-05-2022	Fecha: 30-05-2022