

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Film Stretch Manual 20My*500Mm 2 In. rPE
CÓDIGO	STMA-0500-020-C18

PROPIEDADES	ENSAYO	UNIDAD	OBJETIVO	LÍMITES DE ESPECIFICACIÓN		MÉTODO
				MÍN	MAX	
VARIABLES Y ATRIBUTOS	ESPESOR	µm	20	18	22	PCA-Q-101-02
	ANCHO	mm	500	495	505	PCA-Q-105-02
	PESO NETO	Kg	1,10	1,05	1,20	ISO 2286 /PCA-Q-191-02
	PESO BRUTO [1]	Kg	1,70	1,65	1,8	ISO 2286 /PCA-Q-191-02
	LARGO LINEAL	m	120	114	131	PCA-Q-191-02

[1] El peso bruto de la bobina varía de acuerdo al formato solicitado por el cliente. [2] El diámetro de la bobina es proporcional al peso de esta.

PROPIEDADES	ENSAYO	UNIDAD	OBJETIVO	LÍMITES DE ESPECIFICACIÓN		MÉTODO
				MÍN	MAX	
MECÁNICAS EN TENSIÓN Y DE DESEMPEÑO	TENSIÓN DE ROTURA MD	Kgf/mm2	4	3	5	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	TENSIÓN DE ROTURA TD	Kgf/mm2	2,8	2	3,8	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-0
	DEFORMACIÓN EN ROTURA MD	%	675	450	900	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	DEFORMACIÓN EN ROTURA TD	%	750	550	950	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	PUNZONADO - DESPLAZAMIENTO MÁX.	mm	110	80	140	ASTM D-2582-93 / PCA-Q-075-02
	PUNZONADO - CARGA MÁXIMA	Kgf	2,6	2,1	3,1	ASTM D-2582-93 / PCA-Q-075-02
	CLING (ADHESIVIDAD)	Kgf/in	6	4	8	ASTM ASTM D5458 / PCA-Q-075-02
	Opacidad	DO	No aplica	No aplica	No aplica	ASTM D-5458-95 / PCA-Q-104-02
	PRE-ESTIRO MECÁNICO	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGW

*MD: Propiedades medidas en probetas cortadas en dirección longitudinal máquina **** Recomendación de Pre estiro mecánico máximo en máquina envolverora.

*TD: Propiedades medidas en probetas cortadas en dirección transversal a la máquina

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO	Película estirable, utilizada para el paletizado manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas e insumos: resinas basadas en polietileno de baja lineal de densidad , copolímero de etileno y propileno isotático, masterbatch ayuda proceso del tipo fluoropolímero. Las materias primas utilizadas contienen un mínimo de 30% de material reciclado post consumo industrial.		
USO PREVISTO	Envoltura de Pallets y Consolidación de Carga. Contacto secundario y Terciario con los productos a envolver.		
IDENTIFICACIÓN DEL PALLET	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Cód. del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
TIPO DE PALLET	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	POSICIÓN DE ROLLOS	Vertical
ROLLOS POR PALLET	240	ROLLOS POR CAJA	6
EMBALAJE DEL PALLET	Cartón en la base del Pallet, funda protectora en cada bobina y envoltura en film stretch.		
GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Se asegura propiedades mecánicas y características de fabricación del film, durante 6 meses, mantenido en su embalaje original, en un ambiente de 30 C° y H° 60% máximo. Si se sobrepasan estas condiciones los tubos de cartón podrían colapsar. Evite que las bobinas sean golpeadas en sus bordes, pues puede generar potenciales zonas de corte durante su aplicación. Este producto está elaborado bajo Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001 y HACCP, rigiéndose bajo NCh 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. El AQL de aceptación de reclamo es de 2.5%.		

Control de Cambios

Solicitante	Descripción	Fecha de Solicitud	N° de Versión
Interno	Versión Inicial	01-01-2023	1
Winpack	Elaborado	Revisado	Aprobado
Nombre y Cargo	Luis Martínez Jefe. de I&D	Osvaldo Galvez Sup. de Calidad	Freddy LLevilao Sgte. Exc.O
Fecha	08-02-2023	08-02-2023	08-02-2023

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Film Stretch Manual 13My*450Mm 3 In.
CÓDIGO	STMA-0450-D13-001

PROPIEDADES	ENSAYO	UNIDAD	OBJETIVO	LÍMITES DE ESPECIFICACIÓN		MÉTODO
				MÍN	MAX	
VARIABLES Y ATRIBUTOS	ESPESOR	µm	13	11	15	PCA-Q-101-02
	ANCHO	mm	450	445	455	PCA-Q-105-02
	PESO NETO	Kg	2,30	2,25	2,40	ISO 2286 /PCA-Q-191-02
	PESO BRUTO [1]	Kg	2,54	2,49	2,64	ISO 2286 /PCA-Q-191-02
	LARGO LINEAL	m	428	419	447	PCA-Q-191-02

[1] El peso bruto de la bobina varía de acuerdo al formato solicitado por el cliente. [2] El diámetro de la bobina es proporcional al peso de esta.

PROPIEDADES	ENSAYO	UNIDAD	OBJETIVO	LÍMITES DE ESPECIFICACIÓN		MÉTODO
				MÍN	MAX	
MECÁNICAS EN TENSIÓN Y DE DESEMPEÑO	TENSIÓN DE ROTURA MD	Kgf/mm2	4	3	5	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	TENSIÓN DE ROTURA TD	Kgf/mm2	2,8	2	3,6	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-0
	DEFORMACIÓN EN ROTURA MD	%	575	450	700	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	DEFORMACIÓN EN ROTURA TD	%	750	550	950	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	PUNZONADO - DESPLAZAMIENTO MÁX.	mm	110	80	140	ASTM D-2582-93 / PCA-Q-075-02
	PUNZONADO - CARGA MÁXIMA	Kgf	2,43	1,9	2,95	ASTM D-2582-93 / PCA-Q-075-02
	CLING (ADHESIVIDAD)	Kgf/in	6	4	8	ASTM ASTM D5458 / PCA-Q-075-02
	Opacidad	DO	No aplica	No aplica	No aplica	ASTM D-5458-95 / PCA-Q-104-02
	PRE-ESTIRO MECÁNICO	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGW

*MD: Propiedades medidas en probetas cortadas en dirección longitudinal máquina **** Recomendación de Pre estiro mecánico máximo en máquina envolvente.

*TD: Propiedades medidas en probetas cortadas en dirección transversal a la máquina

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO	Película estirable utilizada para el paletizado manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas e insumos: resinas basadas en polietileno de baja lineal de densidad , copolímero de etileno y propileno isotáctico, masterbatch ayuda proceso del tipo fluoropolímero. La estructura de materias primas contiene un 10% de material reciclado post- consumo.		
USO PREVISTO	Se utiliza para envolver productos en pallets y asegurarlos entre sí y al pallet.		
IDENTIFICACIÓN DEL PALLET	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Cód. del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
TIPO DE PALLET	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	POSICIÓN DE ROLLOS	Vertical
ROLLOS POR PALLET	240	ROLLOS POR CAJA	6
EMBALAJE DEL PALLET	Cartón en la base del Pallet, funda protectora en cada bobina y envoltura en film stretch.		
GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Se asegura propiedades mecánicas y características de fabricación del film, durante 6 meses, mantenido en su embalaje original, en un ambiente de 30 C° y H° 60% máximo. Si se sobrepasan estas condiciones los tubos de cartón podrían colapsar. Evite que las bobinas sean golpeadas en sus bordes, pues puede generar potenciales zonas de corte durante su aplicación. Este producto está elaborado bajo Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001 y HACCP, rigiéndose bajo NCh 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. El AQL de aceptación de reclamo es de 2.5%.		

Control de Cambios

Solicitante	Descripción	Fecha de Solicitud	N° de Versión
Evercrisp Snack Productos De Chile S.A.	Versión Inicial	03-05-2023	1
Winpack	Elaborado	Revisado	Aprobado
Nombre y Cargo	Luis Martínez Jefe. de I&D	Osvaldo Galvez Sup. de Calidad	Freddy LLevilao Sgte. Exc.O
Fecha	03-05-2023	03-05-2023	03-05-2023

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Film Stretch Manual 20My*500Mm 2 In. rPE
CÓDIGO	STMA-0500-020-C13

PROPIEDADES	ENSAYO	UNIDAD	OBJETIVO	LÍMITES DE ESPECIFICACIÓN		MÉTODO
				MÍN	MAX	
VARIABLES Y ATRIBUTOS	ESPESOR	µm	20	18	22	PCA-Q-101-02
	ANCHO	mm	500	495	505	PCA-Q-105-02
	PESO NETO	Kg	1,90	1,85	2,00	ISO 2286 /PCA-Q-191-02
	PESO BRUTO [1]	Kg	2,03	1,98	2,13	ISO 2286 /PCA-Q-191-02
	LARGO LINEAL	m	207	202	218	PCA-Q-191-02

[1] El peso bruto de la bobina varía de acuerdo al formato solicitado por el cliente. [2] El diámetro de la bobina es proporcional al peso de esta.

PROPIEDADES	ENSAYO	UNIDAD	OBJETIVO	LÍMITES DE ESPECIFICACIÓN		MÉTODO
				MÍN	MAX	
MECÁNICAS EN TENSIÓN Y DE DESEMPEÑO	TENSIÓN DE ROTURA MD	Kgf/mm2	4	3	5	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	TENSIÓN DE ROTURA TD	Kgf/mm2	2,8	2	3,8	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-0
	DEFORMACIÓN EN ROTURA MD	%	675	450	900	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	DEFORMACIÓN EN ROTURA TD	%	750	550	950	ASTM D-882-10 / PCA-Q-102-02
	PUNZONADO - DESPLAZAMIENTO MÁX.	mm	110	80	140	ASTM D-2582-93 / PCA-Q-075-02
	PUNZONADO - CARGA MÁXIMA	Kgf	2,6	2,1	3,1	ASTM D-2582-93 / PCA-Q-075-02
	CLING (ADHESIVIDAD)	Kgf/in	6	4	8	ASTM ASTM D5458 / PCA-Q-075-02
	Opacidad	DO	No aplica	No aplica	No aplica	ASTM D-5458-95 / PCA-Q-104-02
	PRE-ESTIRO MECÁNICO	%	No Aplica	No Aplica	No Aplica	SGW

*MD: Propiedades medidas en probetas cortadas en dirección longitudinal máquina **** Recomendación de Pre estiro mecánico máximo en máquina envolvente.

*TD: Propiedades medidas en probetas cortadas en dirección transversal a la máquina

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO	Película estirable, utilizada para el paletizado manual. La estructura esta compuesta por las siguientes materias primas e insumos: resinas basadas en polietileno lineal de baja densidad , copolímero de etileno y propileno isotático, masterbatch ayuda proceso del tipo fluoropolímero. Las materias primas utilizadas contienen un mínimo de 50% de material reciclado post consumo.		
USO PREVISTO	Envoltura de Pallets y Consolidación de Carga. Contacto secundario y Terciario con los productos a envolver.		
IDENTIFICACIÓN DEL PALLET	Etiqueta al exterior con: N° de OT, Cód. del producto, Descripción, Peso neto, Fecha y Nombre del Operador.		
TIPO DE PALLET	Pallet de madera 9 Tacos 1 m x 1,2 m	POSICIÓN DE ROLLOS	Vertical
ROLLOS POR PALLET	128	ROLLOS POR CAJA	4
EMBALAJE DEL PALLET	Cartón en la base del Pallet, funda protectora en cada bobina y envoltura en film stretch.		
GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Se asegura propiedades mecánicas y características de fabricación del film, durante 6 meses, mantenido en su embalaje original, en un ambiente de 30 C° y H° 60% máximo. Si se sobrepasan estas condiciones los tubos de cartón podrían colapsar. Evite que las bobinas sean golpeadas en sus bordes, pues puede generar potenciales zonas de corte durante su aplicación. Este producto está elaborado bajo Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001 y HACCP, rigiéndose bajo NCh 44. Of 2007 de acuerdo a características de calidad. El AQL de aceptación de reclamo es de 2.5%.		

Control de Cambios

Solicitante	Descripción	Fecha de Solicitud	N° de Versión
Interno	Versión Inicial	03-05-2023	1
Winpack	Elaborado	Revisado	Aprobado
Nombre y Cargo	Luis Martínez Jefe. de I&D	Osvaldo Galvez Sup. de Calidad	Freddy LLevilao Sgte. Exc.O
Fecha	03-05-2023	03-05-2023	03-05-2023